

# Ningbo Shuntai Automation Co.,Ltd

## 宁波顺泰自动化有限公司

精准驱动 · 智领未来

01

精密冲压设备

02

旋铆铆接设备

03

智能自动化设备

## 精准驱动 · 智领未来

在精密制造领域，卓越的铆接工艺至关重要。宁波顺泰自动化作为一家国家高新技术企业及 ISO 认证企业，自 2005 年以来便一直是自动化解决方案的先驱。

我们深耕伺服铆接技术，拥有 30 多项专利。我们的旗舰产品——伺服铆接机，以其卓越的精度和稳定性处于行业领先地位。该设备利用自主研发的算法实现实时追踪、自适应校准、多模式控制和集成检测，从而确保始终如一的高品质。

我们的设备广泛应用于航空航天、半导体和汽车领域，远销 40 多个国家，并赢得了波音 (Boeing) 和禧玛诺 (Shimano) 等行业巨头的信任。我们提供从设计到交付的全流程质量保证。

顺泰不仅仅是供应商，更是您的创新合作伙伴，共同推动智能制造的未来。

### 核心优势

- **国家高新:** 自2005年专注研发
- **技术领先:** 30+ 项技术专利
- **智能算法:** 实时追踪 / 自适应校准
- **全球信赖:** 服务波音、禧玛诺等巨头

### 资质认证



ISO 9001



欧盟 CE



## 4代电动冲压机



### 技术参数 (Specifications)

项目	单位	型号		
		ST-CDD4-1.5T	ST-CDD4-2.0T	ST-CDD4-3.0T
标称力	KN	15	20	30
滑块行程	mm	7.5/10/30	7.5/10/30/40	7.5/10/30/40
最大封闭高度	mm	230	240	240
柱距	mm	250	280	280
刀柄孔径	mm	Ø20	Ø20	Ø20
工作台尺寸	mm	350*320	360*420	360*420
工作台孔径	mm	28	30	30
电动机功率	KW	0.55	1	1.5
电压	V	220	220	220
外部尺寸	mm	350*320*640	360*420*680	360*420*680
机器重量	kg	80	116	126

\* 备注：可根据客户需求加装光电保护装置及自动送料系统。

### 产品特点

- **高节能**：仅在工作瞬间耗电，待机零功耗。
- **低噪音**：机械传动优化，适合安静车间。
- **易维护**：无液压油泄漏风险，清洁环保。

### 核心配置

- **结构**：精密机械凸轮
- **电机**：全时力矩电机
- **导轨**：精密静音硬轨
- **电气**：高性能宽压电器

量产机型，现货发售。

## 5代电动冲压机



### 技术参数 (Specifications)

项目	单位	型号				
		ST-CDD5-1.5T	ST-CDD5-2.0T	ST-CDD5-3.0T	ST-CDD5-4.0T	ST-CDD5-5.0T
标称力	KN	15	20	30	50	50
滑块行程	SPM	40mm	50mm	50mm	50mm	50mm
最大封闭高度	mm	230	240	240	250	260
立柱距离	mm	250	280	280	300	320
模柄孔与立柱 距离	mm	100	105	105	110	112
模柄孔直径	mm	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25
工作台 (左右 X 前后)	mm	350*200	420*280	420*280	420*280	500*338
工作台孔直径	mm	28	30	30	30	45
电动机功率	KW	0.75	1.1	1.8	3.0	3.8-4.0
电压	V	220	220	220	220	380
外部尺寸	mm	350*320*700	380*420*750	380*420*800	420*420*980	500*500*980
机器重量	KG	90	135	180	210	220
备注		脚踏操作 (可定制)	脚踏操作 (可定制)	脚踏操作 (可定制)	脚踏操作 (可定制)	脚踏操作 (可定制)

\* 备注: 可根据客户需求加装光电保护装置及自动送料系统。

### 产品特点

- **高节能:** 仅在工作瞬间耗电, 待机零功耗。
- **低噪音:** 机械传动优化, 适合安静车间。
- **易维护:** 无液压油泄漏风险, 清洁环保。

### 核心配置

- **结构:** 精密机械凸轮
- **电机:** 全时力矩电机
- **导轨:** 精密静音硬轨
- **控制:** 集成微电脑控制器

量产机型, 现货发售。

# 气动冲压机



## 技术参数 (Specifications)

项目	单位	型号				
		ST-CQD-80	ST-CQD-100	ST-CQD-125	ST-CQD-160	ST-CQD-200
压力范围 P	KN	2.8	4.4	7.5	12	20
行程 S	mm	50-200	50-200	50-200	50-200	50-200
铆接时间 T	S	0.1~9.9	0.1~9.9	0.1~9.9	0.1~9.9	0.1~9.9
行程次数 N	min-1	0.1~30	0.1~19	0.1~12	0.1~12	0.1~12
最大装模高度 H1	mm	345	345	334	300	300
最小装模高度 H2	mm	345-S	345-S	345-S	325-S	325-S
喉深 A	mm	95	95	95	95	95
工作压力	Mpa	0.3~0.8	0.3~0.8	0.3~0.8	0.3~0.8	0.3~0.8
使用温度	°C	-30 ~ 50	-30 ~ 50	-30 ~ 50	-30 ~ 50	-30 ~ 50
工作台尺寸	mm	240*200	240*200	240*200	240*200	240*200
工作台厚度	mm	30	30	30	30	30
外形尺寸	mm	500 * 550 * (920+S)	500 * 550 * (920+S)	500 * 550 * (920+S)	500 * 550 * (920+S)	500 * 550 * (920+S)
重量	kg	60KG	65KG	70KG	80KG	100KG
电源	V	220 50Hz	220 50Hz	220 50Hz	220 50Hz	220 50Hz
输入压力	Mpa	0.3~0.8	0.3~0.8	0.3~0.8	0.3~0.8	0.3~0.8
包装尺寸	mm	570×620×1300	570×620×1350	570×620×1350	570×620×1400	570×620×1500
设备毛重	kg	85	90	95	105	130

\* 备注：气源压力需保持在 0.3-0.8 Mpa。

## 产品特点

- **出力精准：** 适合轻型组装。
- **清洁环保：** 无油污，无需液压油。
- **响应迅速：** 气动快速响应。

## 核心配置

- 气缸: AirTAC/SMC
- 电磁阀: AirTAC/SMC
- 机身: 高刚性结构钢整体切割
- 安全: 人机工程安全控制箱/光栅

现货发售，支持定制。

## 智能伺服压力机



### 产品特点

- **全闭环控制**: 位置重复精度 $\pm 0.01\text{mm}$ , 压力精度 $\pm 1\%$ 。
- **曲线监控**: 实时显示压力-位移曲线, 自动判定良品。
- **数据追溯**: 支持MES联网, 压装数据永久保存。

### 核心配置

- **控制**: 高响应PLC
- **丝杆**: 精密滚珠丝杠
- **传感器**: 高频率动态传感器
- **触摸屏**: 高灵敏动HMI

### 技术参数 (Specifications)

项目	单位	型号		
		ST-CSF-100	ST-CSF-300	ST-CSF-3000
额定电压	v	AC220	AC220	AC220
额定功率	kw	0.3	0.7	2.6
电动缸冲程	mm	$\leq 75$	100	160
电动缸有效冲程	mm	$\leq 70$	$\leq 95$	$\leq 150$
伺服额定力	KN	1	3	30
力范围	N	10-1000	10-3000	10-30000
开放高度	mm	230	150-220	385
台面大小	mm	180*140	320*185	400*265
快速移动速度	mm/s	$\leq 67$	$\leq 250$	$\leq 83$
按压速度	mm/s	$\leq 25$	$\leq 30$	$\leq 30$
重复定位精度	mm	0.01	0.01	0.01
工作环境温度	$^{\circ}\text{C}$	-10 ~ 60	-10 ~ 60	-10 ~ 60
总尺寸 (长x宽x高)	mm	345*400*748	310*365*845	682*820*1420
净重	kg	19	35	248

量产机型, 现货发售。

## 智能伺服压力机



### 产品特点

- **全闭环控制**: 位置重复精度 $\pm 0.01\text{mm}$ , 压力精度 $\pm 1\%$ 。
- **曲线监控**: 实时显示压力-位移曲线, 自动判定良品。
- **数据追溯**: 支持MES联网, 压装数据永久保存。

### 核心配置

- **控制**: 高性能PLC
- **动力**: 精密伺服+精密滚珠丝杠
- **传感器**: 高频率动态传感器
- **系统**: 自研动态跟踪补充算法

### 技术参数 (Specifications)

项目	单位	型号				
		ST-CSF-1.0T	ST-CSF-2.0T	ST-CSF-3.0T	ST-CSF-4.0T	ST-CSF-5.0T
额定电压	v	AC220	AC220	AC220	AC220	AC220
额定功率	kw	1.2	1.7	1.7	2.8	2.8
电动缸冲程	mm	50~200	50~200	50~200	50~200	50~200
电动缸有效冲程	mm	$\leq 200$	$\leq 200$	$\leq 200$	$\leq 200$	$\leq 200$
伺服额定力	KN	10	20	30	40	50
力范围	N	10-10000	10-20000	10-30000	10-40000	10-50000
开放高度	mm	385	385	385	385	385
工作台尺寸	mm	400*300	400*300	400*300	400*300	400*300
喉深	mm	125	125	125	125	125
最小闭合高度	mm	100	100	100	100	100
快速移动速度	mm/s	$\leq 70$	$\leq 66$	$\leq 47$	$\leq 59$	$\leq 40$
重复定位精度	mm	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
工作环境温度	°C	-10 ~ 60	-10 ~ 60	-10 ~ 60	-10 ~ 60	-10 ~ 60
储存温度	°C	-40 ~ 80	-40 ~ 80	-40 ~ 80	-40 ~ 80	-40 ~ 80
总尺寸 (长x宽x高)	mm	400 * 550 * 1060	400 * 550 * 1060	400 * 550 * 1060	400 * 550 * 1060	400 * 550 * 1060
重量	kg	125	135	145	155	170

现货发售, 支持定制。

## 气动旋铆机



### 技术参数 (Specifications)

#### ST-MQD-80 型号

项目	单位	参数	项目	单位	参数
马达功率	W	200	铆钉长度 (机长长度)	mm	150
主轴行程	mm	38	机床高度	mm	800
调整行程	mm	20	工作台尺寸	mm	180 × 265
转速	rpm	1450~2800	机台重量	kg	80
喉深	mm	90	包装尺寸	mm	450 × 500 × 930
最大铆接直径 (实心软钢)	mm	6	包装重量	kg	95
最大铆接直径 (空心软钢)	mm	10	时间设定	S	0.5-3
使用压力范围	bar	2-8	电源	V	220 / / 50Hz
最大压力	N	2500	气源压力	bar	2-8

### 产品特点

- **冷辗铆接:** 利用摆辗或径向技术, 使铆钉材料延展变形。
- **无应力:** 铆接力仅为普通冲压的1/10, 工件无变形。
- **光洁度高:** 铆后表面光滑, 如镜面般效果, 适合外观件。

### 核心配置

- 主轴: 合金钢热处理
- 气动元件: 亚德客 (AirTAC)
- 轴承: 哈轴/NSK
- 电机: 铜芯感应调速电机

现货发售, 支持定制。

## 气动旋铆机



### 技术参数 (Specifications)

项目	单位	型号	
		ST-MQD-141	ST-MQD-143
马达功率	HP	1/2	1
主轴行程	mm	40	40
主轴升降度	mm	110	110
转速	rpm	1400	1400
喉深	mm	120	125
最大铆接直径 (实心软钢)	mm	Φ7	9
最大铆接直径 (空心软钢)	mm	Φ15	20
使用压力范围	bar	2-7	2-7
最大压力	kg	800	1100
铆钉长度 (机长长度)	mm	150	200
机床高度	mm	940-1050	1050-1170
工作台尺寸	mm	190 × 320	190 × 320
机台重量	kg	120	170
包装尺寸	mm	500 × 600 × 1180	500 × 600 × 1300
包装重量	kg	140	195
时间设定	S	0.5-3	0.5-3
电源		380V / 3P / 50Hz	380V / 3P / 50Hz
气源压力	bar	2-8	2-8

### 产品特点

- **冷辗铆接**: 利用摆辗或径向技术, 使铆钉材料延展变形。
- **无应力**: 铆接力仅为普通冲压的1/10, 工件无变形。
- **光洁度高**: 铆后表面光滑, 如镜面般效果, 适合外观件。

### 核心配置

- 主轴: 合金钢热处理
- 气动元件: 亚德客 (AirTAC)
- 轴承: 哈轴/NSK
- 电机: 铜芯感应电机

现货发售, 支持定制。

## 液压旋铆机



### 技术参数 (Specifications)

项目	单位	型号	
		ST-MYY-152	ST-MYY-155
马达功率	HP	1×2	2×3
主轴行程	mm	40	40
工作台升降	mm	175	175
转速	rpm	1400	1400
喉深	mm	195	200
最大铆接直径 (实心软钢)	mm	12	25
最大铆接直径 (空心软钢)	mm	25	40
使用压力范围	bar	20-70	20-100
最大压力	kg	1650	5500
铆钉长度 (机长长度)	mm	230	300
机床高度	mm	1600	1800
工作台尺寸	mm	150 × 240	160 × 260
机台重量	kg	350	550
包装尺寸	mm	1000 × 600 × 1750	1020 × 820 × 1950
包装重量	kg	385	620
时间设定	S	0.5-3	0.5-3
电源	V	380 / 3P / 50Hz	380V / 3P / 50Hz

### 产品特点

- **强劲动力:** 液压驱动, 适合Φ12mm以上的大直径铆钉。
- **稳定可靠:** 重型机身设计, 刚性好, 无震动。
- **应用广泛:** 适用于汽车底盘、座椅调节器、铰链等五金件。

### 核心配置

- 液压站: 静音叶片泵
- 主轴: 合金钢热处理
- 轴承: 哈轴/NSK
- 电机: 铜芯感应电机

现货发售, 支持定制。

## 伺服数控旋铆机



### 产品特点

- **数字控制:** 通过触摸屏设定铆接高度, 精度0.01mm。
- **软到位技术:** 自动寻找工件表面, 保护易碎零件。
- **质量管理:** 自动判定铆接高度是否合格, NG报警。

### 核心配置

- **系统:** 顺泰自研V2.0
- **机身:** 精密一体铸造床身
- **动力头:** 顺泰自研四代集成动力头
- **传感器:** 高频率动态传感器

### 技术参数 (Specifications)

项目	单位	型号			
		ST-MSF-500	ST-MSF-750	ST-MSF-1500	ST-MSF-3000
压力范围	N	5000	7500N	15000N	30000N
行程	mm	100	100	100	100
快下速度	mm/s	0.1 ~ 320	0.1 ~ 230	0.1 ~ 150	0.1 ~ 75
铆接速度	mm/s	0.01 ~ 15	0.01 ~ 15	0.01 ~ 15	0.01 ~ 15
电机最高转速	rpm	3000	3000	3000	3000
铆接保压时间	s	0.01 ~ 99.99	0.01 ~ 99.99	0.01 ~ 99.99	0.01 ~ 99.99
位置重复定位精度	mm	± 0.01	± 0.01	± 0.01	± 0.01
压力重复定位精度	N	1	1	1	1
位置分辨率	mm	0.01	0.01	0.01	0.01
压力分辨率	N	0.1	0.1	0.1	0.1
最小闭合高度	mm	80	80	80	80
喉深	mm	125	125	125	125
工作台尺寸	mm	350* 250	350* 250	350* 250	400*300
使用温度	° C	-30° C ~ 50° C	-30° C ~ 50° C	-30° C ~ 50° C	-30° C ~ 50° C
电源	AC	110~ 250V 50/60Hz	220 50Hz	220 50Hz	220 50Hz
功率	kw	1.8	1.8	1.8	2.2
外形尺寸	mm	400 * 550 * 1060	400 * 550 * 1060	400 * 550 * 1060	400 * 600 * 1150
重量	kg	120KG	120KG	125KG	130KG
10 点位	pcs	2/3	2/3	2/3	2/3
操作方式	/	手动/自动/IO	手动/自动/IO	手动/自动/IO	手动/自动/IO

现货发售, 支持定制。

## 多工位转盘液压旋铆机



### 技术参数 (Specifications)

#### ST-HOR-20T 型号

项目	单位	参数	项目	单位	参数
压力范围	N	20000	功率	kw	2.5
可调行程	mm	100	使用温度	° C	-30° C ~ 50° C
微调行程	mm	35	外形尺寸	mm	900L*500W*1600H
旋铆最高转速	rpm	1400	重量	kg	550
铆接保压时间	s	0.01 ~ 9.99	电源	v	380V 50Hz
最小闭合高度	mm	80	操作方式	/	手动/自动
旋铆头直径	mm	15	动作类型	/	双手/脚踏

\* 备注：工位数及工序流程可根据产品工艺要求定制。

### 产品特点

- **效率倍增**：多工位同步作业，效率比单机提升2-3倍。
- **精准定位**：采用精密凸轮分割器，重复定位精度±0.05mm。
- **节省人工**：一人操作，机器自动完成组装、检测、下料。

### 核心配置

- 分割器：精密凸轮转子分割器
- 光电：基恩士高响应光电
- 液压站：静音叶片泵
- 电机：铜芯感应电机

现货发售，支持定制。

# THANKS FOR WATCHING

期待与您的合作·共创辉煌

## 联系我们 Contact Us



**宁波顺泰自动化科技有限公司**

Ningbo Shuntai Automation Co.,Ltd



**地址 Add:**

浙江省宁波市北仑区春晓街道双狮村张贝家80号



**电话 Tel:**

+86 189-6943-1816



**网址 Web:**

<https://www.nbstam.com>

## 关注我们 Follow Us



衣经理



阳经理



抖音